

## TEHNIČKI LIST 06.03.03-SRL



# JUBIZOL Strong fix

## Dodatno mikroarmirani fasadni lepak i osnovni malter

### 1. Opis i upotreba

Proizvod se koristi u termoizolacionim sistemima koji su izloženi većim naprezanjima kako bi se postigla veća otpornost na oštećenja usled vremenske nepogode - grada (sistem JUBIZOL STRONG), veća otpornost na udarce i perforaciju, itd. JUBIZOL Strong fix se koristi kao lepak za izolacionu oblogu - ploče od ekspaniranog polistirena (moguće je i fiksiranje ploča od ekstrudiranog polistirena, kao i ploča i lamela od mineralne vune), i kao osnovni malter na izolacionoj oblozi. Izrađen je na bazi cementa i polimernih veziva, i mikroarmiran je što, pored dobrih karakteristika čvrstoće, obezbeđuje i izuzetnu elastičnost, visoku paropropusnost i dobro prianjanje na izolacione ploče kao i na sve vrste zidnih podloga (neomalterisani zidovi od cigle i betona, neomalterisani zidovi od poroznog betona, sve vrste malterisanih zidova, vlaknasto-cementne ploče, OSB ploče, iverice i slično).

### 2. Tehnički podaci

Pakovanje		25kg
Gustina (smeša pripravljena za ugradnju)		~1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Otvoreno vreme (za ugradnju pripravljene smeše)		2-3 h
Debljina nanosa (za osnovni malter na EPS i XPS izolacione ploče )		~6 mm
Debljina nanosa (za osnovni malter na izolacione ploče od mineralne vune )		~9-10 mm
Odnos suve smeše I vode		~22 %
Vreme sušenja lepka nakon lepljenja izolacione obloge T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %	Za dalju obradu (brušenje, sidrenje izolacione obloge)	24-48 h
Vreme sušenja osnovnog maltera T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %	Dostignuta otpornosti na ispiranje atmosferskom vodom	~24 h
	Za dalju obradu (ugradnju završnog maltera)	~24 h (za svaki mm debljine)

Minimalna potrošnja za lepljenje izolacione obloge		~3,5 kg/m <sup>2</sup>
Maksimalna potrošnja za lepljenje izolacione obloge		~5 kg/m <sup>2</sup>
Prosečna potrošnja (osnovni malter na EPS-u)		4,5 kg/m <sup>2</sup>
Prosečna potrošnja (osnovni malter na mineralnoj vuni)		7 kg/m <sup>2</sup>
Paropropusnost EN ISO 7783-2	Koeficijent $\mu$	~50
	vrednost Sd (d = 3 mm)	~0,15 m
Toplotna provodljivost EN 1745		- W/mK
Upijanje vode w24 EN 1015-18		<0,1 kg/m <sup>2</sup> *h0,5 class W2
Adhezija na podlogu od betona (nakon 28 dana)	Suvi postupak	>0,25 MPa
	Nakon potapanja u vodu (2 sata)	>0,08 MPa
	Nakon potapanja u vodu (7 dana)	>0,25 MPa
Adhezija na ekspandirani I ekstrudirani polistiren I lamele mineralne vune (posle 28 dana)	Suvi postupak	>0,08 MPa
	Nakon potapanja u vodu (2 sata)	>0,03 MPa
	Nakon potapanja u vodu (7 dana)	>0,08 MPa
Adhezija na ploče mineralne vune (nakon 28 dana)	Suvi postupak	-- MPa (lom u mineralnoj vuni)
	Nakon potapanja u vodu (2 sata)	-- MPa (lom u mineralnoj vuni)
	Nakon potapanja u vodu (7 dana)	-- MPa (lom u mineralnoj vuni)

### 3. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha i zidne podloge ne treba da bude niža od +5 °C i ne viša od +30 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine zaštititi zavesama od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, vetra, padavina, ali i sa zaštitom ne raditi u slučajevima kada pada kiša, kada je prisutna magla ili jak vetar ( ≥ 30 km/h).

### 4. Priprema podloge za lepljenje izolacionih ploča

JUBIZOL Strong fix lepkom mogu se lepiti izolacione ploče na tvrdu, suhu i čistu mineralnu podlogu. Podloga treba da bude ravna – pri proveru ravnjačom, dugom 3m, otvor između kontrolne letve i zidne površine ne sme da prelazi 10mm. Veće neravnine izravnati malterisanjem, a ne debljim nanošenjem lepka.

Na čiste zidne površine od cigle, pre lepljenja izolacione obloge nije potrebno naneti osnovne premaze, a na ostale vrste građevinskih podloga potrebno je naneti osnovni premaz. Za blago hrapave i prosečno upijajuće podloge koristiti vodom razređenu AKRIL Emulzija. Osnovni premaz nanositi odgovarajućom četkom, dugodlakim molerskim valjkom ili mašinskim prskanjem. Sa lepljenjem izolacione obloge može se početi 2 do 3 sata nakon nanošenja osnovnog premaza.

Omalterisani fasadni zidovi su za lepljenje izolacionih podloga odgovarajuća podloga samo ako su malteri čvrsto prihvaćeni za zidne površine, u protivnom ih u potpunosti odstranimo ili propisno saniramo i pokrpimo.

Novougrađene maltere je potrebno u normalnim uslovima (T=+ 20 °C, rel. vl. vazduha=65 %) sušiti, odnosno dozrevati najmanje 1 dan za svaki mm debljine. Pri upotrebi na vrlo zaprljanim površinama, zaraženim algama i plesnima preporučujemo pranje površina pod mlazom vruće vode ili pare – posle pranja površinu je potrebno dezinfikovati. Pre lepljena ukloniti sve loše vezane ili nevezane slojeve sa površine.

NAPOMENA: Pre nanošenja izolacije na OSB ploče i ivericu, obavezno je koristiti ULTRAGRIP Primer, koji treba temeljno promešati pre upotrebe, kao i nekoliko puta tokom rada, i ne razređivati ga. Proizvod se nanosi četkom pogodnom za nanošenje disperzionih premaza ili valjkom, obično u jednom sloju. Sa nanošenjem izolacionog sloja možemo početi otprilike 4 sata nakon nanošenja prajmera.

Za detaljnije informacije, pročitati tehnički list prajmera.

## 5. Priprema površine izolacione obloge za nanos osnovnog maltera

Nakon dva dana od lepljenja izolacionih ploča od ekspaniranog polistirena, obrusiti moguće neravnine sa izolacionih obloga (brusni papir br.16). Ukoliko je potrebno, pre nanošenja osnovnog maltera izolacione obloge dodatno usidriti dvodelnim plastičnim rascepnim ankerima.

Posebna priprema za izolacione obloge od mineralne vune (tvrde ploče od mineralne vune, lamele od mineralne vune) nije potrebna.

## 6. Priprema smeše za ugradnju

Smešu pripremiti tako što se sadržaj vreće ( 25 kg ), uz konstantno mešanje, dodaje u ~ 5,5 litara vode . Mešati u odgovarajućoj posudi ručno ili električnim mikserom do dobijanja homogene pastozne smeše bez grudvica. Smešu ostaviti 10 minuta da odstoji i ponovo dobro razmešati uz moguć dodatak vode. Tako pripremljena masa je upotrebljiva 2-3 sata.

## 7. Lepljenje izolacionih ploča

Lepljenje izolacionih ploča od ekspaniranog i ekstrudiranog polistirena i tvrdih ploča od mineralne vune: Masu za lepljenje naneti nerđajućom čeličnom gletericom (mistrijom, špahtlom...), jednostrano - na leđnu stranu izolacionih ploča. Nanositi lepak neprekidno uz ivicu ploče u širini 3-4cm i dodatno u vidu dve trake ili 4 do 6 tačaka na sredini ploče (prilikom lepljenja na idealno ravne podloge lepak se može nanositi i nazubljenom gletericom - širina i dubina zuba 8 do 10 mm - ravnomerno po celoj površini ploča). Količina nanešenog lepka treba da bude tolika, da pokrije najmanje 40% površine ploča, kada ih pritisnemo na podlogu.

Ploče lepiti tesno jednu do druge, ali tako da lepak ne uđe u kontaktne zazore - fuge. Ravnost površine obloge sve vreme lepljenja proveravati ravnjačom. Ploče u susjednim redovima postavljati po pravilima slaganja cigli (zidarski slog), smaknute min 15cm. Po istim pravilima postavljati ploče i na uglovima, tzv. „ukrštena veza“. Višak ploča na uglovima ravno odrezati, ali tek 2 do 3 dana nakon lepljenja. Ukoliko je potrebno dodatno ankerisanje izolacione obloge, izvoditi ga 2 do 3 dana nakon lepljenja.

Ploče mineralne vune već u fazi lepljenja na zidnu podlogu dodatno učvrstiti sa četiri dvodelna, trodelna ili višedelna plastična tipla, eventualno potrebno dodatno ankerisanje izolacione obloge od ekspaniranog polistirena vrši se 2 do 3 dana nakon lepljenja (kada se lepak potpuno stvrdne).

Lepljenje lamela od mineralne vune:

Masu za lepljenje naneti na leđnu stranu lamele nazubljenom nerđajućom čeličnom gletericom (širina i dubina zuba 8 do 10 mm) ravnomerno po celoj površini. Ukoliko se radi o lamelama s fabrički nanešenim špricom, masu za lepljenje umesto na lamele nanositi, na isti način, na zidnu podlogu. U slučaju nanošenja na zid ekonomičan je mašinski nanos (špricanjem), tada se lepak na zid nanosi u obliku „spiralnih traka“. Bez obzira na način nanošenja lamele lepiti tesno jednu do druge, tako da lep ne ulazi u fuge. Ravnost površine obloge sve vreme lepljenja proveravati ravnjačom. Lamele u susjednim redovima postavljati po pravilima slaganja cigli (zidarski slog), smaknute min 15cm. Po istim pravilima postavljati ploče i na uglovima, tzv. „ukrštena veza“. Višak ploča na uglovima ravno odrezati, ali tek 2 do 3 dana nakon lepljenja.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od kvaliteta podloge):

JUBIZOL Strong fix 3,5 do 5 kg/m<sup>2</sup>

## 8. Ugradnja smeše kao osnovni premaz toplotno-izolacionog sistema

Malterska smesa se na izolacionu oblogu nanosi ručno ili mašinski u tri sloja. Debljina donjeg i srednjeg sloja na oblozi od ekspaniranog polistirena treba da iznosi 2,5 mm, a za gornji sloj 1 mm (ukupna debljina osnovnog sloja je tako 6 mm). JUBIZOL fasadna mrežica (160 g) utiskuje se u prvi i drugi sloj odmah nakon nanošenja; a svaki sledeći sloj lepljivog maltera nanosi se tek nakon što očvrstne prethodni sloj (nakon 2 do 3 dana pod normalnim uslovima) i treba ga što je više moguće „izravnati“. Nakon sušenja od najmanje 1 dan za svaki mm debljine, gornji sloj osnovnog sloja nanosi se u debljini od ~1 mm, a površina fasade se izravnava i glača što je više moguće. Završna obrada fasade može početi nakon 1 do 2 dana.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (u zavisnosti od vrste izolacione obloge i od načina završne obrade fasade):

JUBIZOL Strong fix ~ 4,5 do 7 kg/m<sup>2</sup>

Alat oprati odmah nakon upotrebe, osušene fleke se ne mogu ukloniti kasnije.

## 9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Tokom transporta proizvod zaštititi od vlage. Skladištiti u suvim i provetrenim prostorijama, van domašaja dece!  
Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci

## 10. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TDS 015/26-pek, 05.06.2026